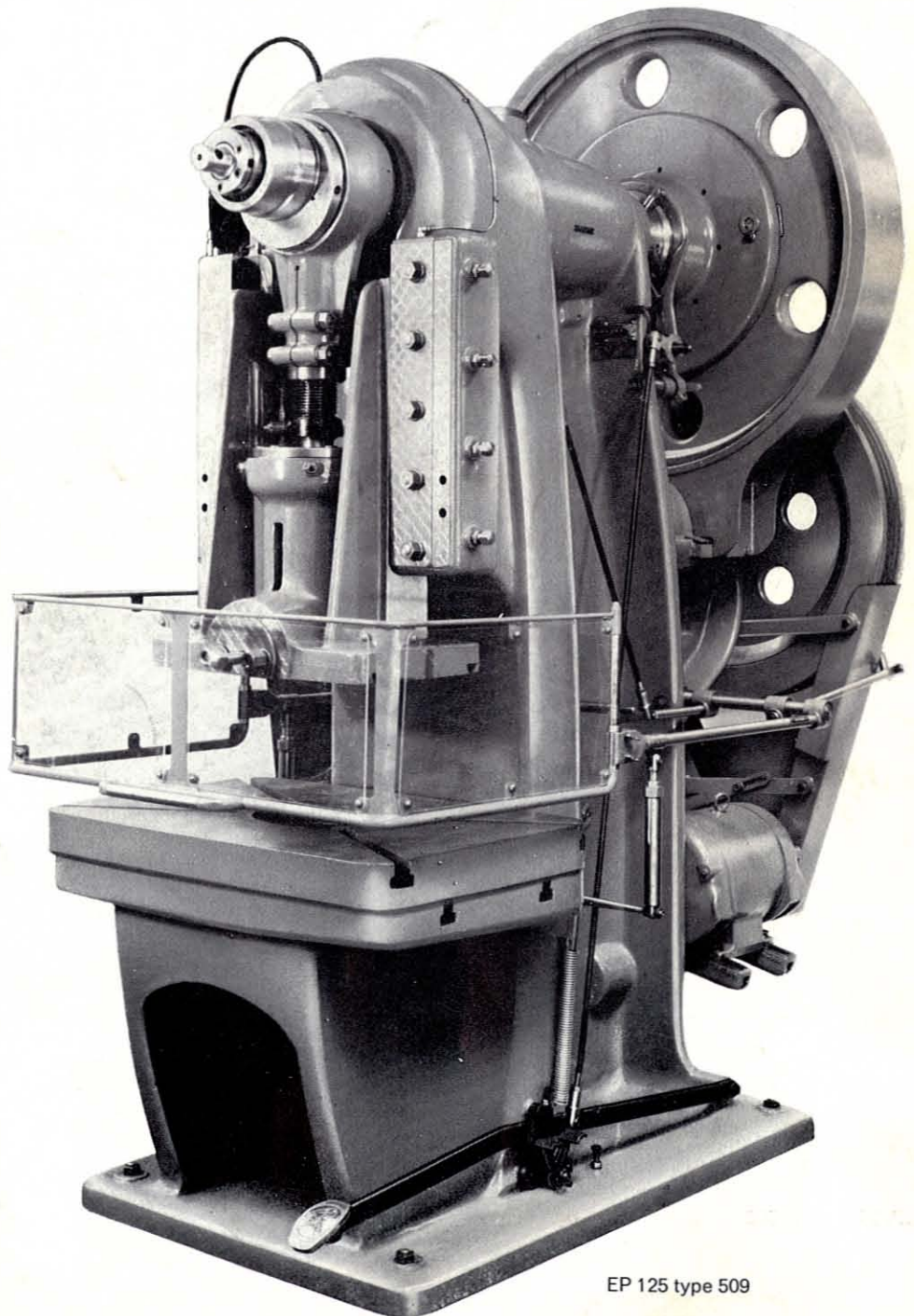
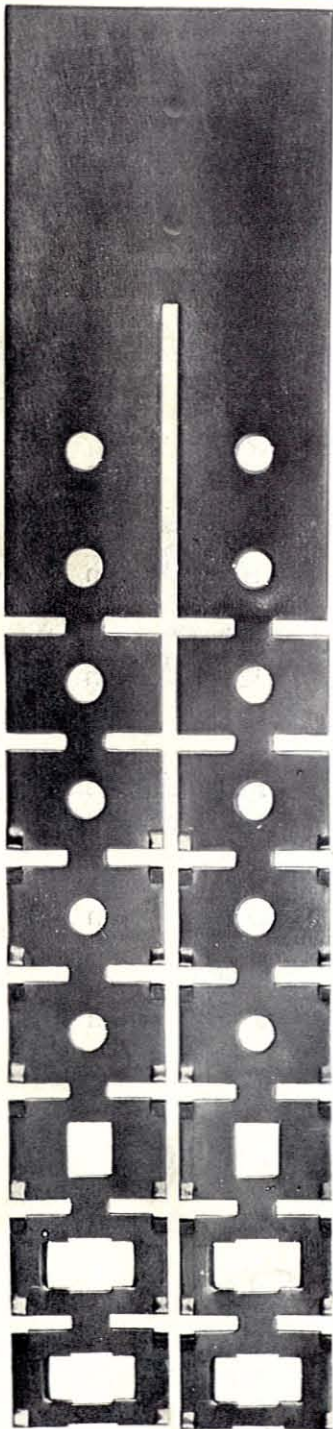


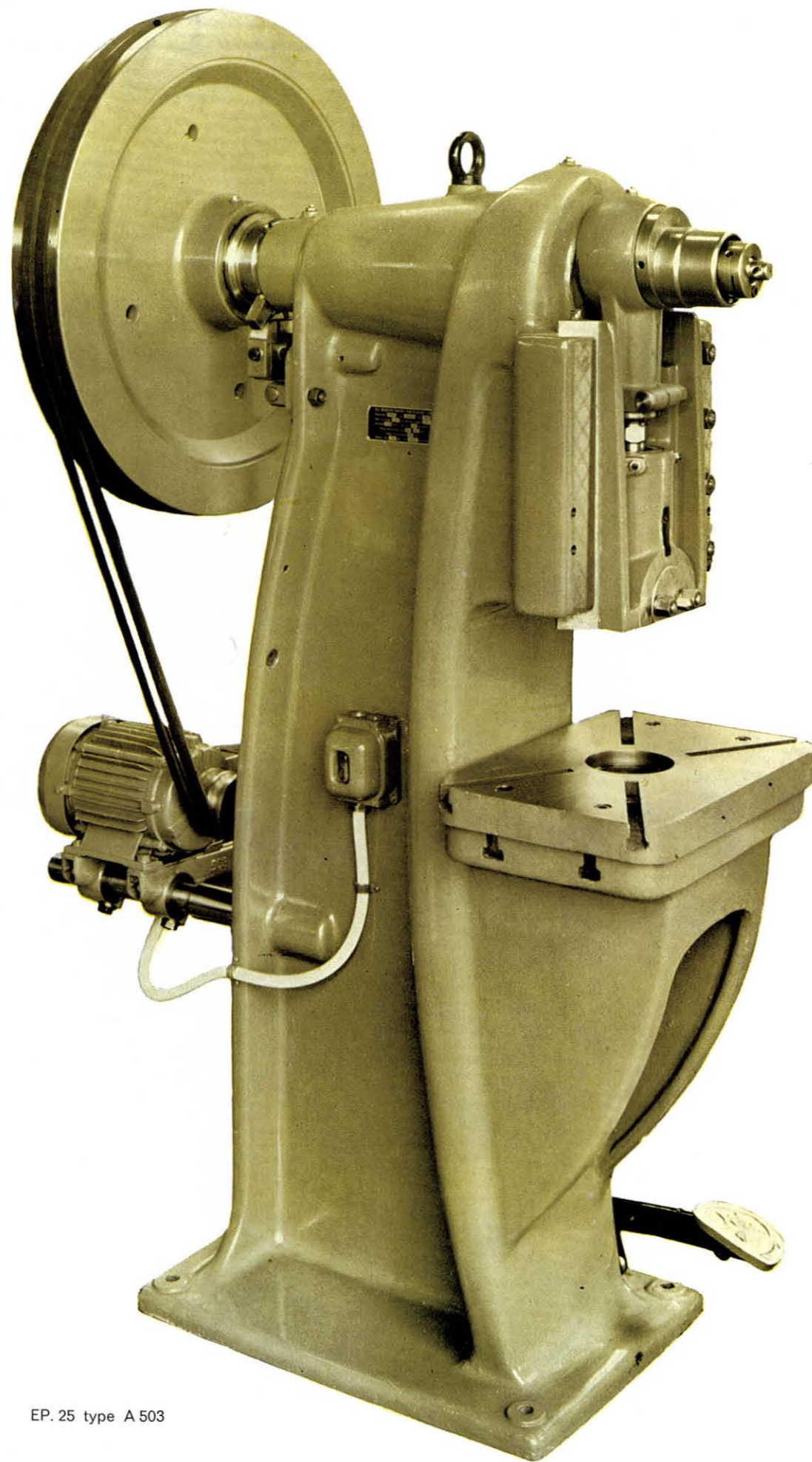
# RIJVA EXCENTERPERSEN



MACHINEFABRIEK VAN RIJSSEN N.V. - EPE - VERKOOP: LINDETEVES-JACOBBERG N.V. - AMSTERDAM



EP 125 type 509



EP. 25 type A 503

ons  
persenprogramma  
omvat persen  
met de volgende  
capaciteiten:

rechtstandige persen  
met vaste tafel:

- 12** ton
- 25** ton
- 45** ton
- 60** ton
- 80** ton
- 125** ton
- 180** ton

rechtstandige persen  
met verstelbare tafel:

- 25** ton
- 40** ton

schuinstelbare persen:

- 26** ton
- 45** ton



**SLAGVERSTELLING**  
fijner regelbaar en blijvend  
spelingvrij door zaagvertanding

**EXCENTERAS**  
van veredeld chroomnikkelstaal,  
trek vastheid 100/105 kgf/mm<sup>2</sup>

**KOGELBOUT**  
van veredeld chroomnikkelstaal



**STOTERGELEIDING**  
nastelbaar

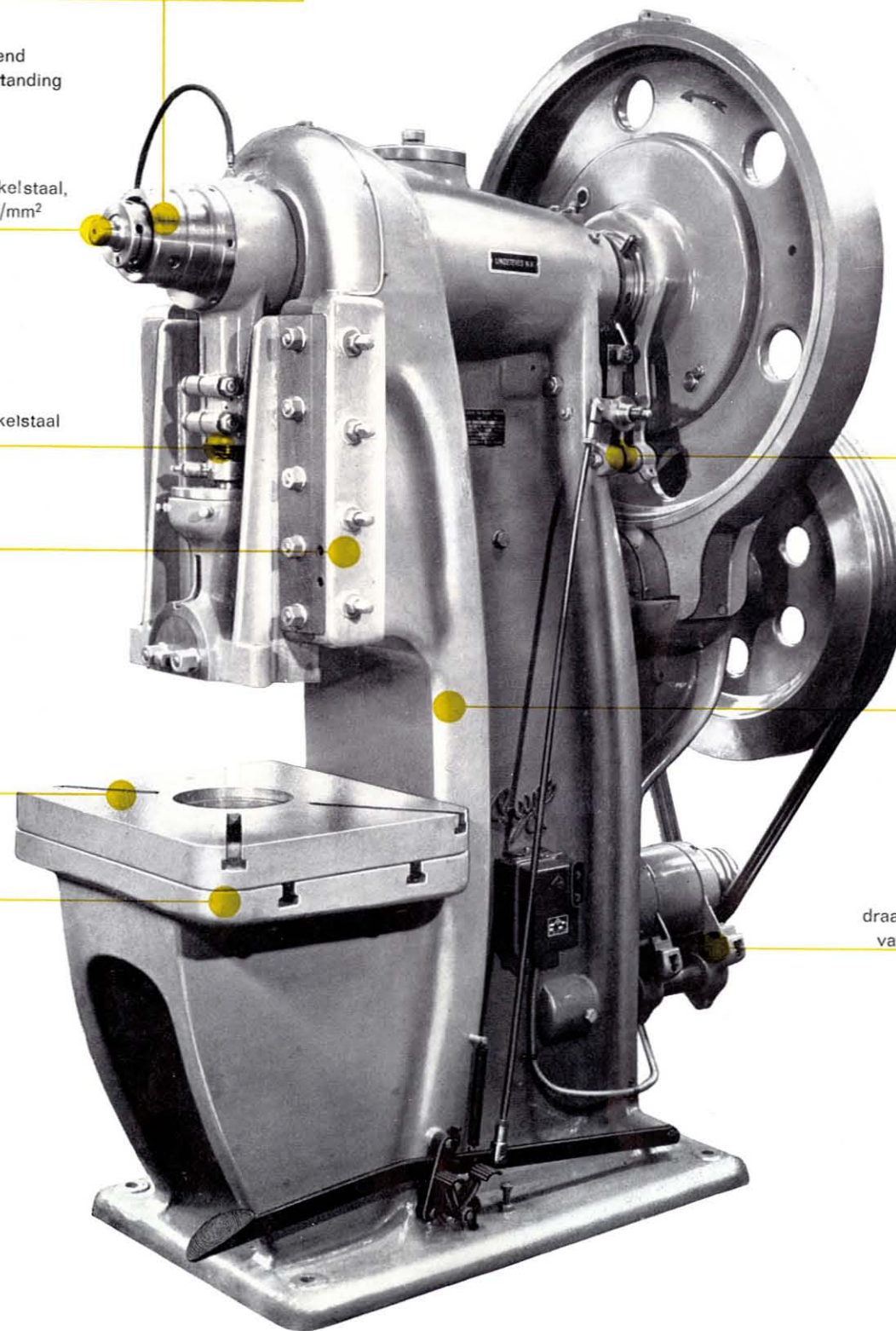
**OPSPANPLAAT**  
met rond doorvalgat en  
diagonale T-groeven

**TAFEL**  
met langwerpige  
doorvalgat en  
T-groeven  
in lengterichting

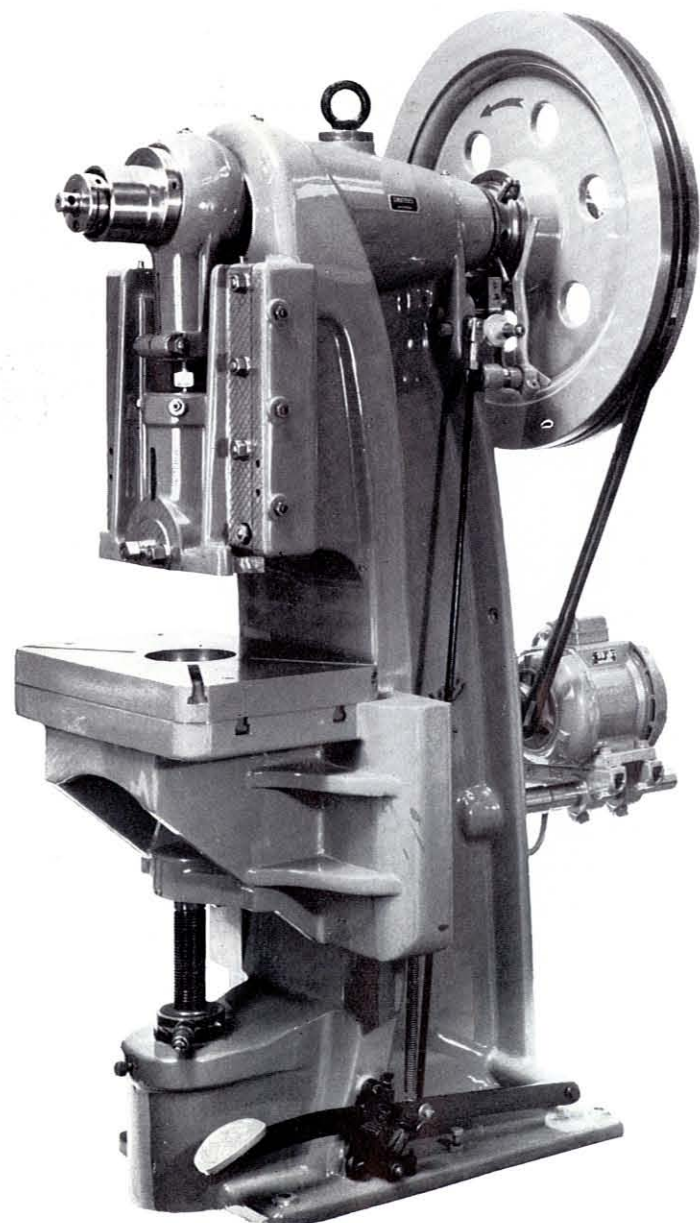
**EENSLAG-  
INRICHTING**

**FRAME**  
van speciaal  
gietijzer  
met hoge  
trek vastheid.  
Minimale  
doorvering.

**MOTORCONSOLE**  
draaibaar ter correctie  
van de riemspanning



EP 80 type 507



EP. 40 type 504

### Verstelbare tafel

De persen EP. 25/503 en EP. 40/504 worden geleverd met in hoogte verstelbare tafel. Hierbij wordt de in de praktijk beproefde driehoekgeleiding met drukstuk toegepast. Bij het 25-tons model geschiedt de tafelverstelling d.m.v. een draadspil met handwiel, bij het 40-tons model is i.p.v. het handwiel een ratelinrichting aanwezig.

### Stoter

De solide stoter beweegt zich in nastelbare geleidingen. Bij de persen van 60 ton en hoger is de stoterverstelling voorzien van een ratelinrichting. De uitvoering is zodanig dat op bestelling een uitstootinrichting kan worden aangebracht, behalve bij de EP. 12, (standaardtoebehoren voor de schuinstelbare persen).

### Vliegwiel

Het vliegwiel is voorzien van twee bronzen bussen, waartussen een chroomnikkelstalen wielbus is gemonteerd met een oppervlaktehardheid van 550 Br. en voorzien van drie meeneemgroeven voor de draaispie. Bij de typen EP. 507, 509 en 511 loopt de vliegwielas op twee SKF wentellagers. Normaal zijn de vliegwielen voorzien van groeven voor V-snaren.

### Zekering

In het vliegwiel van de persen van 60 ton en hoger is een breekpen ingebouwd om te voorkomen dat het toelaatbare torsiemoment wordt overschreden en de koppelende delen worden beschadigd.

### Overbelasting-beveiliging

De 180-tons pers is voorzien van een beveiliging in de stoter tegen overbelasting. Voor persen in deze grootte is een dergelijke beveiliging noodzakelijk gebleken. Bovendien is bij dit model de draaispiekoppeling (met hulpdraaispie) zodanig uitgevoerd, dat op circa 30° na het bovenste dode punt de draaispie kan worden ontkoppeld.

### Dieptrekken

Voor dieptrekkwerk kunnen onze persen worden voorzien van luchtkussens of veer-toestellen.

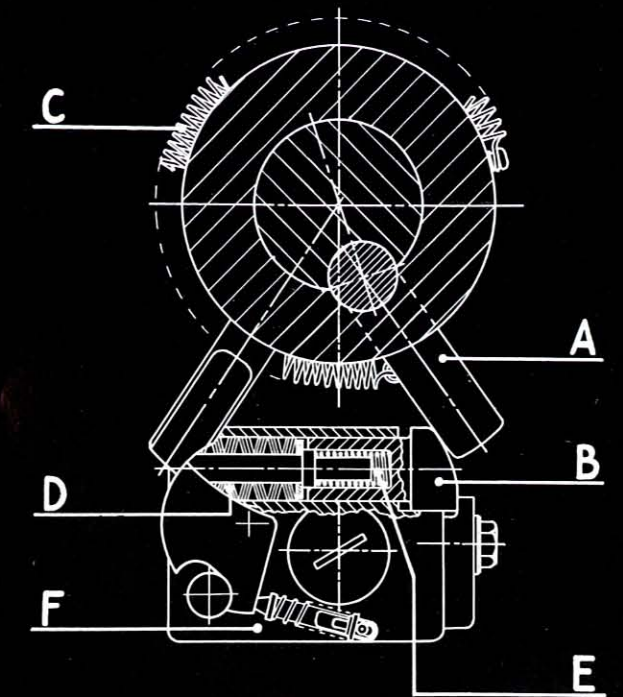
### Smering

De lagers van de RIJVA-excenterpersen zijn voorzien van hogedruk vetnippels, met uitzondering van de persen van 60 ton en hoger, waarbij een automatische centrale smering alle vitale lagers en geleidingen van olie voorziet.

Tegen meerprijs kunnen ook de kleinere modellen, met uitzondering van de EP. 12, van een dergelijk automatisch centraal smeersysteem worden voorzien.

## RIJVA-ONTKOPPELINRICHTING

(ned. octrooi no. 62621)



Onze ontkoppelinrichting berust op een eigen principe, waarbij geen rem noodzakelijk is. Daardoor

**geen energieverlies**

**geen warmteontwikkeling**

**geen overbodige slijtage**

De werking is als volgt:

De hefboom A van de van speciaal staal vervaardigde draaispie rust tegen de aanslagpen B. Wordt nu het schuifstuk F verschoven door het naar beneden bewegen van het pedaal, dan komt de draaispie vrij en wordt deze door veer C in één van de drie koppelgroeven in de chroomnikkelstalen wielbus van het vliegwiel of tandwiel gebracht.

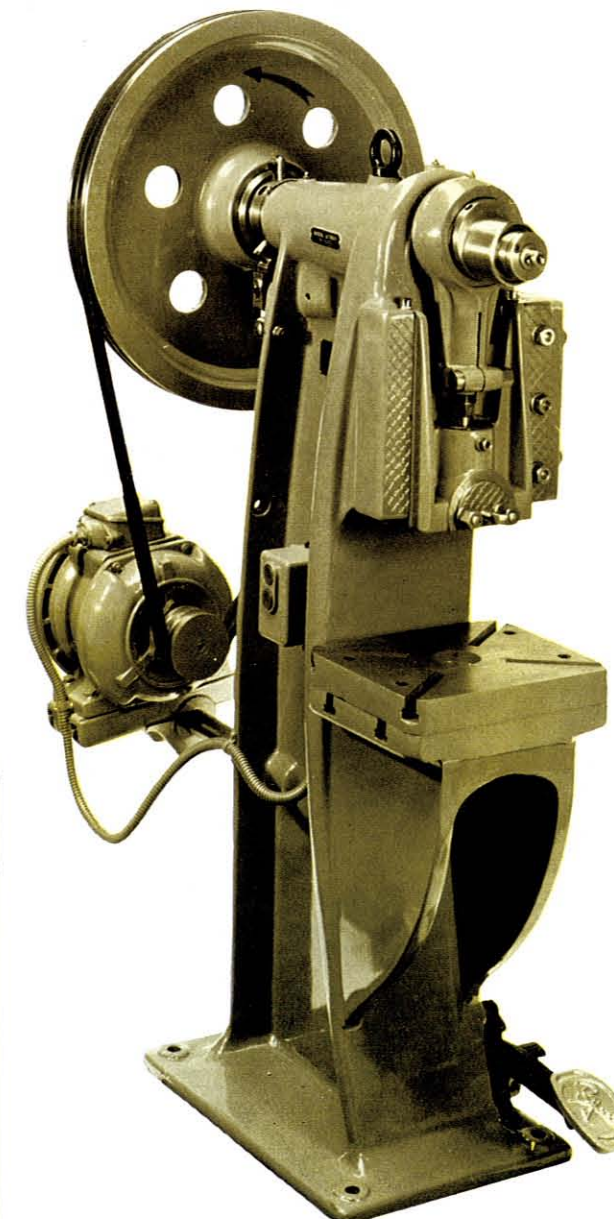
Hierdoor zijn de excenteras en het aandrijvende wiel gekoppeld. Nadat door het omhoog laten komen van het pedaal of door de werking van de éénslaginrichting het schuifstuk weer de oorspronkelijke positie heeft ingenomen, slaat de hefboom van de draaispie aan tegen de aanslagpen, waardoor de draaispie in de niet koppelende stand gedraaid wordt en de excenteras met de daaraan verbonden delen, zoals o.a. stoter en stempel, door de schotelveren D soepel verend worden opgevangen. Veer E dient om de draaispie met hefboom in de niet koppelende eindpositie te houden, tijdens de ruststand van de pers.

Deze ontkoppelinrichting heeft in de loop der jaren haar doeltreffendheid bewezen.

### Hulpdraaispie

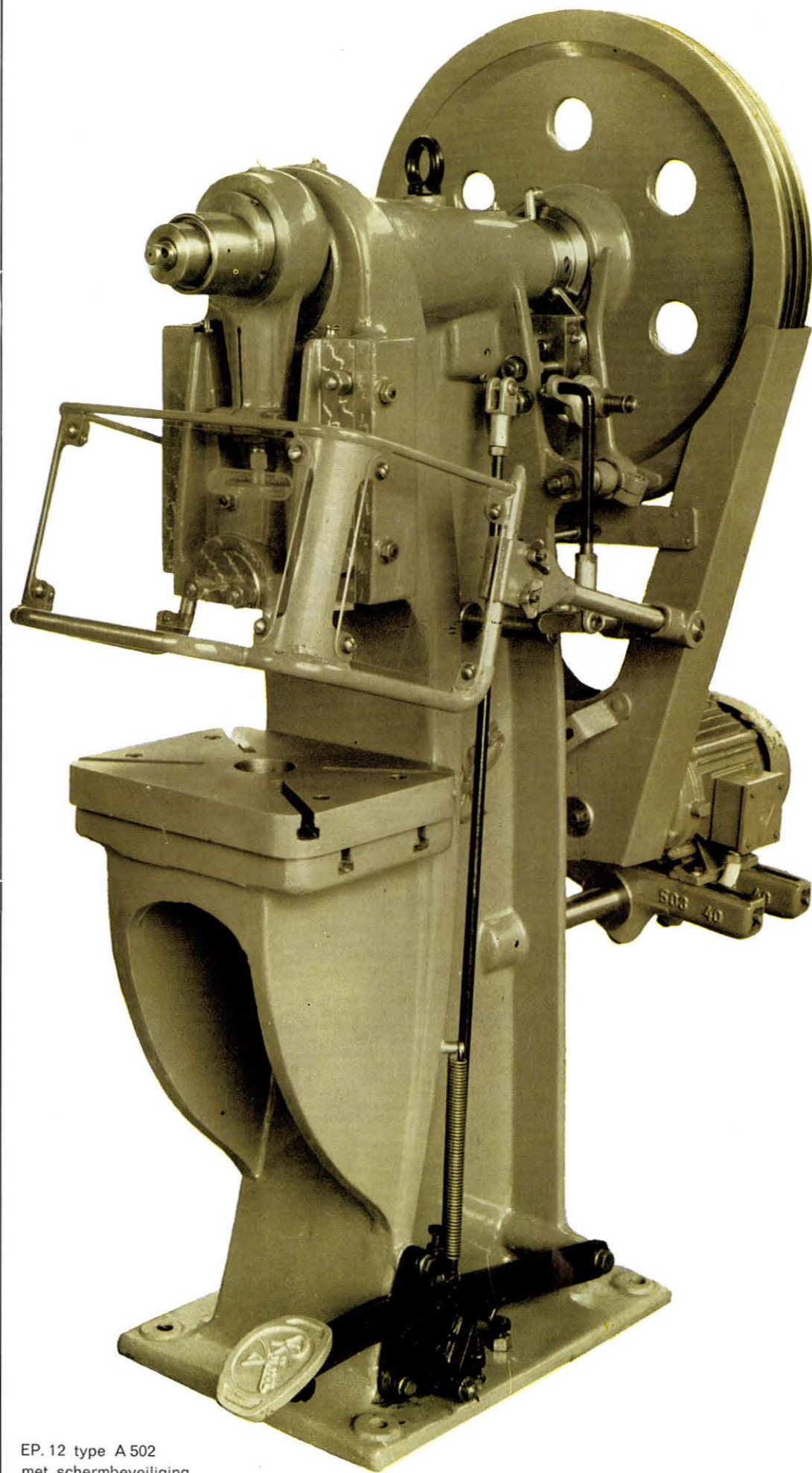
De rechtstandige persen met een drukkracht van 60 ton en meer, alsmede de schuinstelbare modellen, zijn uitgerust met hulpdraaispie. Deze voorkomt het voorlopen van de stoter o.a. bij gebruik van plooihouder of luchtkussens.

Bij de persen van 40 en 45 ton is een frictie-inrichting aanwezig ter voorkoming van het voorlopen van de stoter. De hulpdraaispie biedt tevens de mogelijkheid om, wanneer het gereedschap is vastgelopen, de pers met de hand tegen de normale draairichting in te tornen, waardoor het gereedschap weer vrij kan komen.



EP. 12 type 502



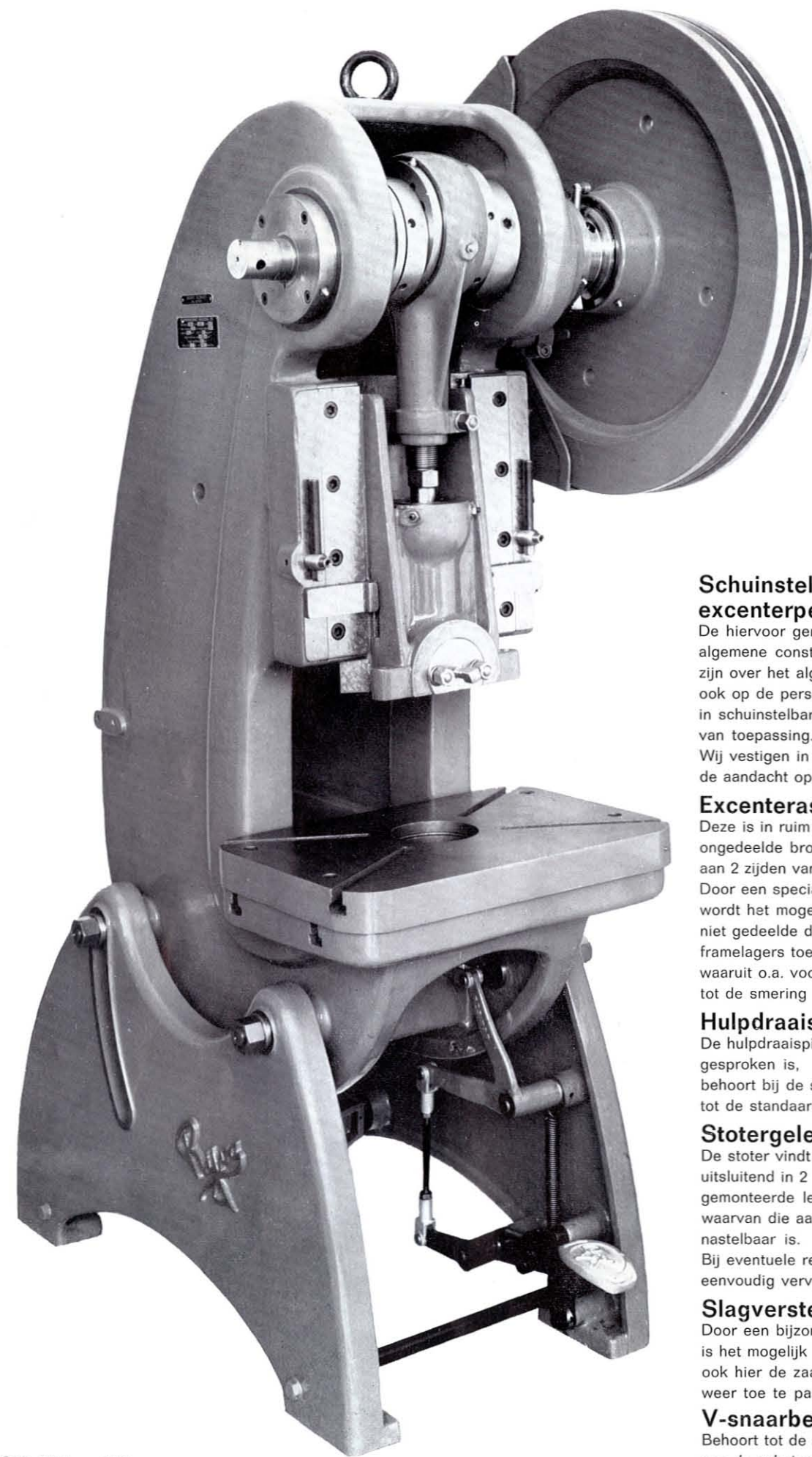


EP. 12 type A 502  
met schermbeveiliging  
en V-snaarbeveiliging

### Schermb beveiliging

(Ned. Octrooi nr. 67886)

Desgewenst kunnen onze persen van een door de Arbeidsinspectie goedgekeurde schermbeveiliging worden voorzien. Het doorzichtige scherm is zodanig met de vergrendeling van de draaispie gekoppeld, dat eerst nadat het scherm in de afsluitende positie is gebracht, een werkslag kan worden uitgevoerd, terwijl tijdens deze slag het scherm niet geopend kan worden. Het stoppen van de pers, respectievelijk het openen van het scherm volgt daarna automatisch, zodat het bedienen van de pers zich beperkt tot het omlaag brengen van het scherm. Voor bedrijven, waar met open stempels wordt gewerkt, schrijft de Arbeidsinspectie het gebruik van een dergelijke beveiliging DWINGEND voor.



SEP. 26 type 523

### Schuinstelbare excenterpersen

De hiervoor genoemde algemene constructie-details zijn over het algemeen ook op de persen in schuinstelbare uitvoering van toepassing. Wij vestigen in het bijzonder de aandacht op de volgende punten:

#### Excenteras

Deze is in ruim bemeten ongedeelde bronzen bussen aan 2 zijden van het frame gelagerd. Door een speciale constructie wordt het mogelijk niet gedeelde drijfstang en framelagers toe te passen, waaruit o.a. voordelen met betrekking tot de smering voortvloeien.

#### Hulpdraaispie

De hulpdraaispie, waarover op pagina 5 gesproken is, behoort bij de schuinstelbare persen tot de standaarduitvoering.

#### Stotergeleiding

De stoter vindt zijn geleiding uitsluitend in 2 op het frame gemonteerde leibanen, waarvan die aan de rechterzijde nastelbaar is. Bij eventuele revisie kunnen beide eenvoudig vervangen worden.

#### Slagverstelling

Door een bijzondere constructie is het mogelijk geworden ook hier de zaagvertanding weer toe te passen.

#### V-snaarbeveiliging

Behoort tot de standaarduitvoering van de schuinstelbare persen.

# precisie- aanvoerinrichtingen

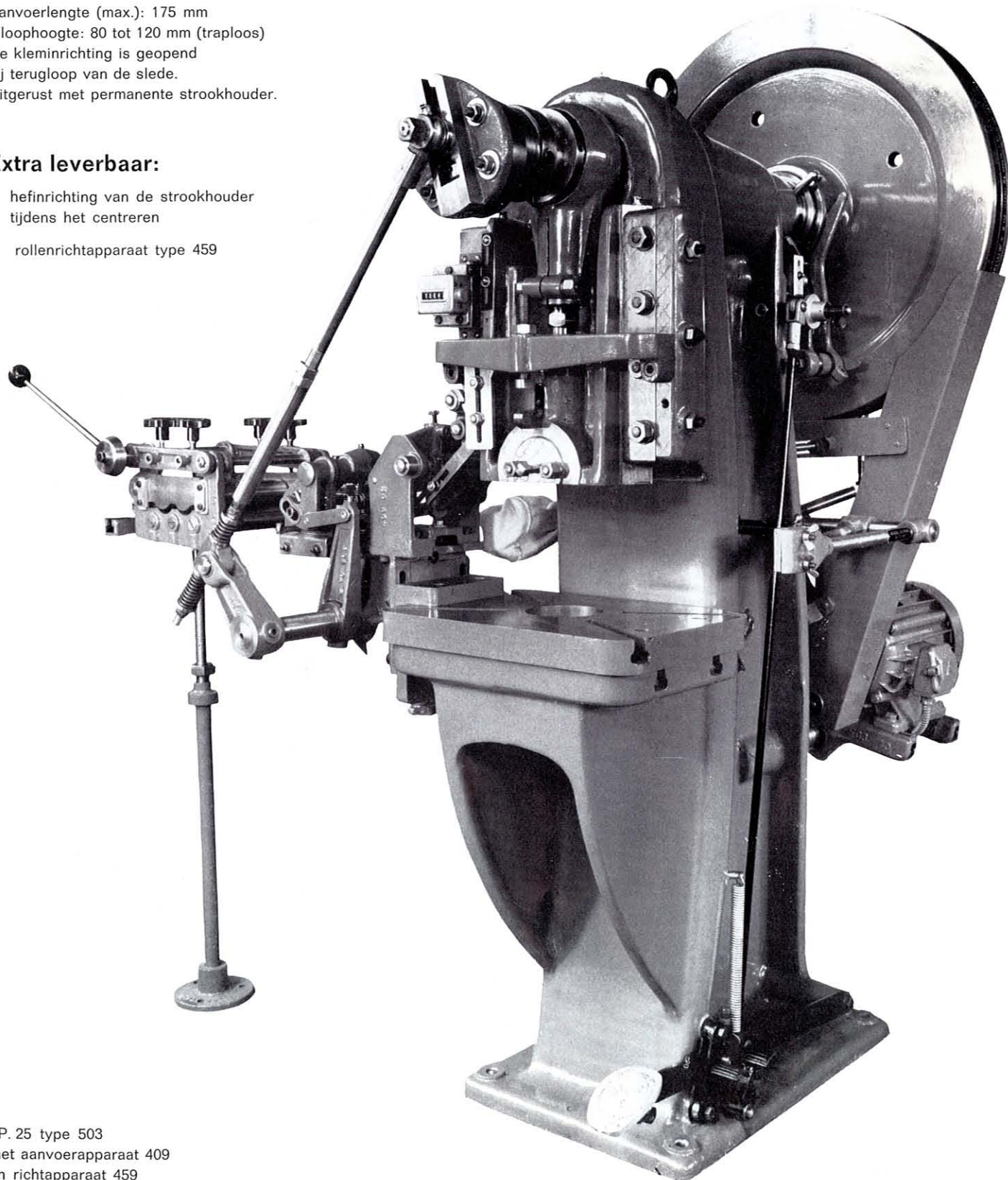
## Type 409

Systeem: klemgrijper  
Strookbreedte: tot 130, 170 of 200 mm  
Strookdikte (max.): 1,5 mm  
(afhankelijk van materiaalsoort en strookbreedte)

Aanvoerlengte (max.): 175 mm  
Inloophoogte: 80 tot 120 mm (traploos)  
De kleminrichting is geopend bij terugloop van de slede.  
Uitgerust met permanente strookhouder.

## Extra leverbaar:

- hefinrichting van de strookhouder tijdens het centreren
- rollenrichtapparaat type 459



EP. 25 type 503  
met aanvoerapparaat 409  
en richtapparaat 459

## Type 412

Systeem: Kniehefboom-grijper  
Strookbreedte tot 200 mm  
Strookdikte (max.): 3,5 mm

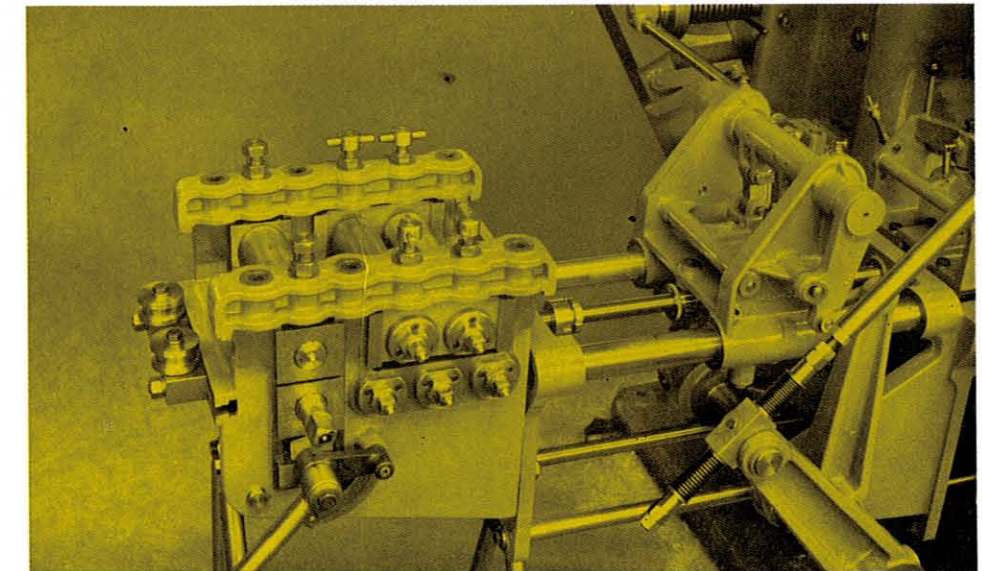
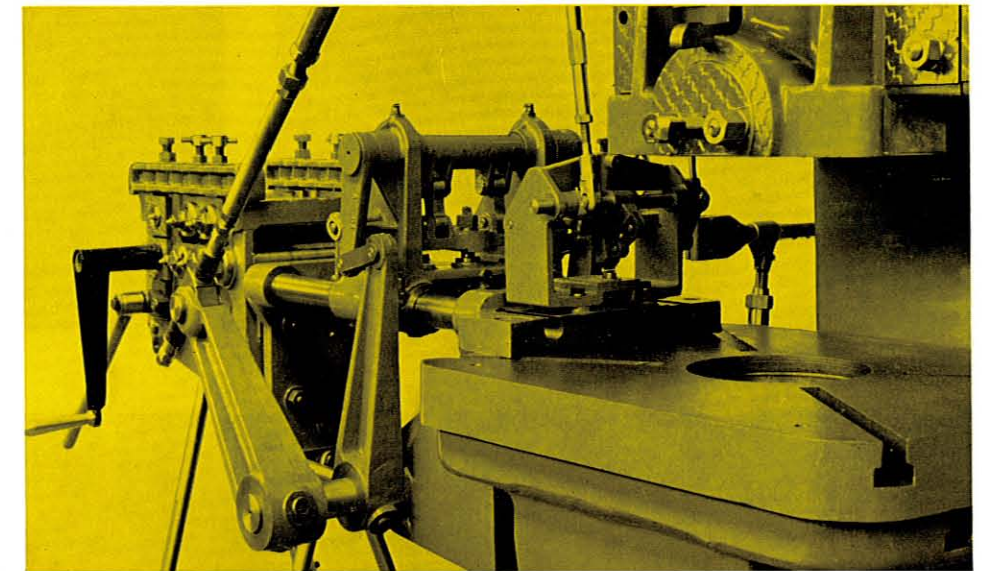
Aanvoerlengte (max.): 250 mm  
Inloophoogte: 90-120 (door opvullingen)

De kleminrichting is geopend bij terugloop van de slede.  
Uitgerust met permanente strookhouder.

## Extra leverbaar:

- hefinrichting van de strookhouders tijdens het centreren
- rollenrichtapparaat type 454

De detailfoto's tonen het aanvoerapparaat type 412 met rollenrichtapparaat type 454

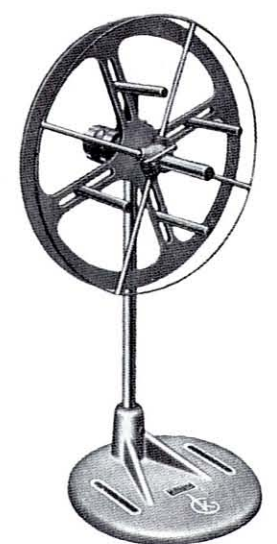
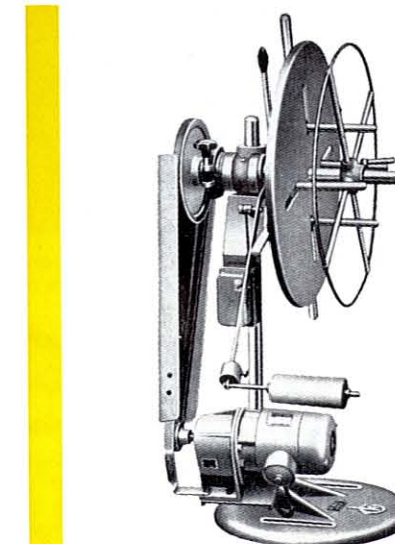


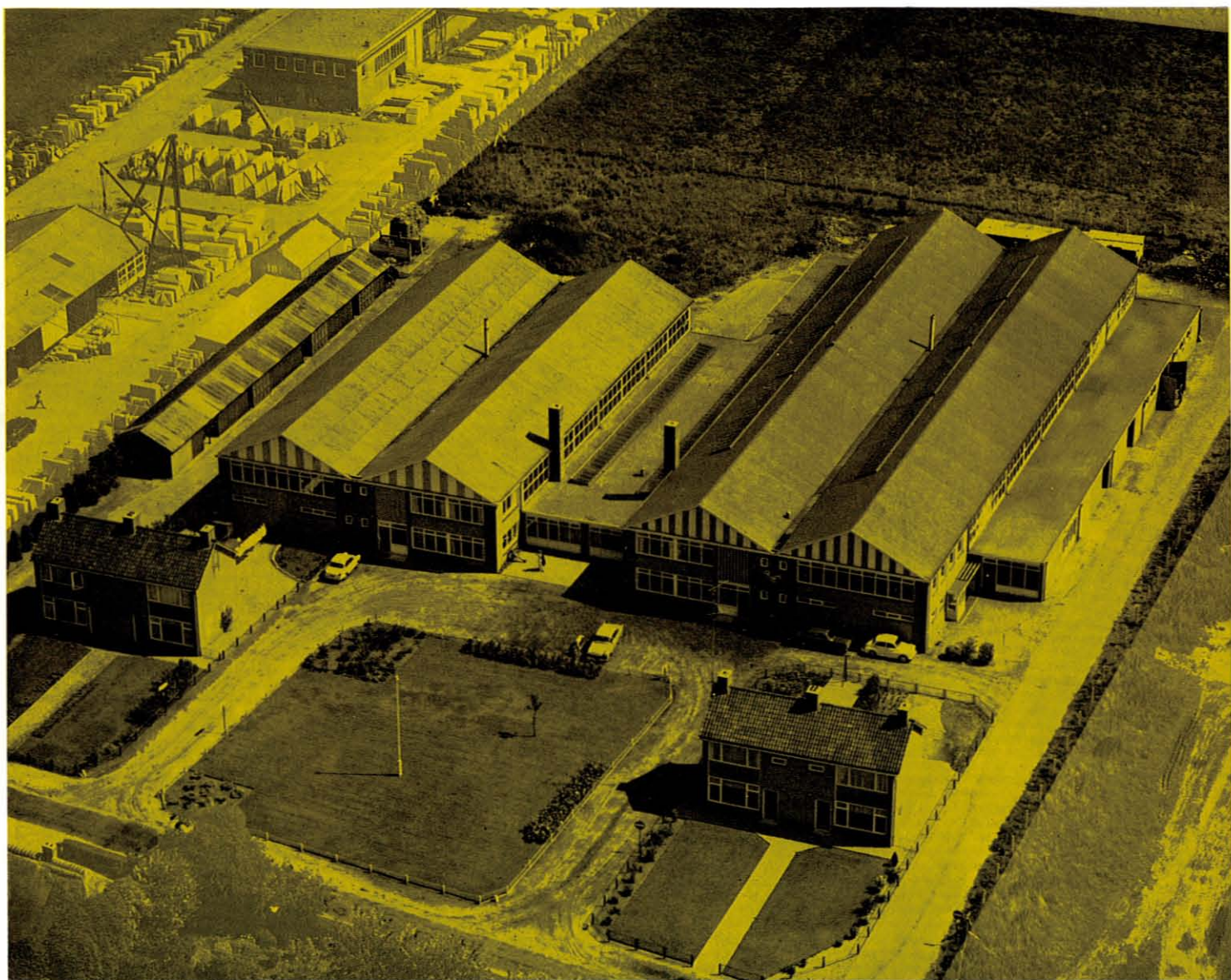
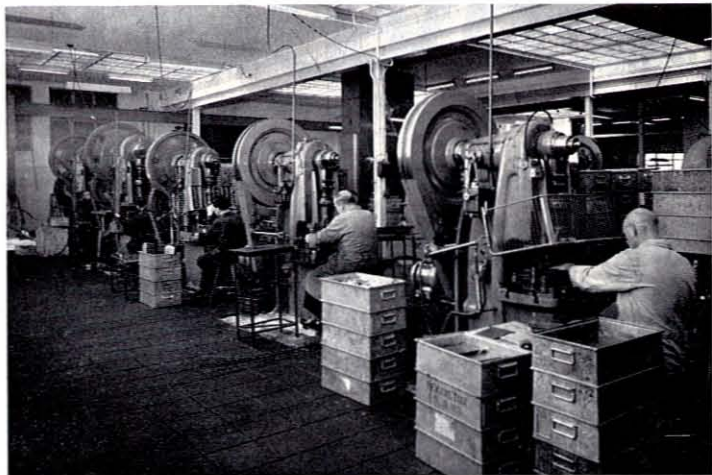
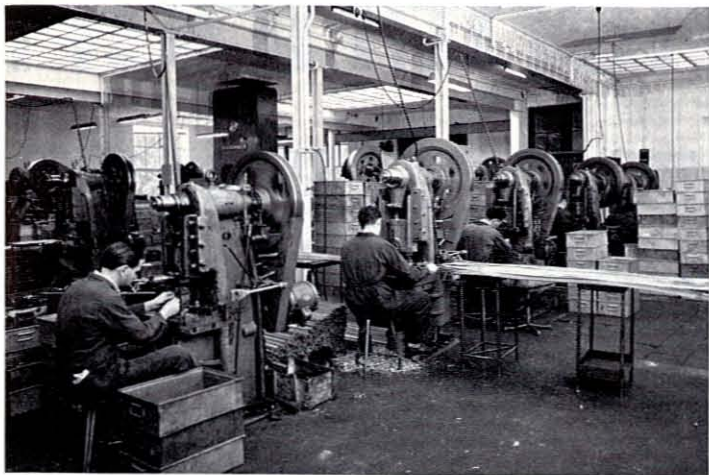
## N.B.

De bij de aanvoerapparaten opgegeven maximum capaciteiten gelden niet onder alle omstandigheden. Wij raden daarom aan bij belangstelling voor een van deze aanvoerapparaten contact met ons op te nemen, omdat deskundig advies wenselijk is. Wij leveren ook speciale aanvoerapparaten voor zachte/harde materialen zoals rubber, papier, karton enz.

## MATERIAALHASPELS

De in onze aanvoerinrichtingen gelegde nauwkeurigheid zal in het algemeen alleen dan kunnen worden bereikt, indien gebruik gemaakt wordt van aangedreven afwikkelhaspels, waarvan de motor automatisch in- en uitgeschakeld wordt. Nadere bijzonderheden zijn opgenomen in een afzonderlijk prospectus voor op- en afwikkelhaspels, hetwelk wij op aanvraag gaarne toezenden.





N.V. Machinefabriek Van Rijssen, Epe

*Constructieveranderingen voorbehouden.  
Afbeldingen in dit prospectus vrijblijvend.*

Verkooporganisatie

**LINDETEVES-JACOBBERG N.V.**

Delflandplein 24 - telefoon 15 46 66 - Amsterdam-W.

Afd. Metaalbewerkingsmachines

506-0666



U bent steeds  
welkom om U te oriënteren  
omtrent de nieuwste  
ontwikkelingen op het gebied  
van de metaalbewerking.

