

TECHNISCHE DATEN DER EXZENTERPRESSEN

ZTS Typ LE 160-C / LE 250-C / LE 400-C

C-FRAME EXCENTERPERS / MECHANICAL PRESS / ECCENTRIC PRESS

EINSTÄNDER EXZENTERPRESSE / EXZENTRISCHE PRESSE

VOOR ONDERDELEN EN SERVICE NEEM CONTACT OP MET NUBEC SERVICE & PARTS

FOR SPARE PARTS AND SERVICE, PLEASE CONTACT NUBEC SERVICE & PARTS

FÜR TEILE UND SERVICE, BITTE KONTAKTIEREN SIE NUBEC SERVICE & PARTS

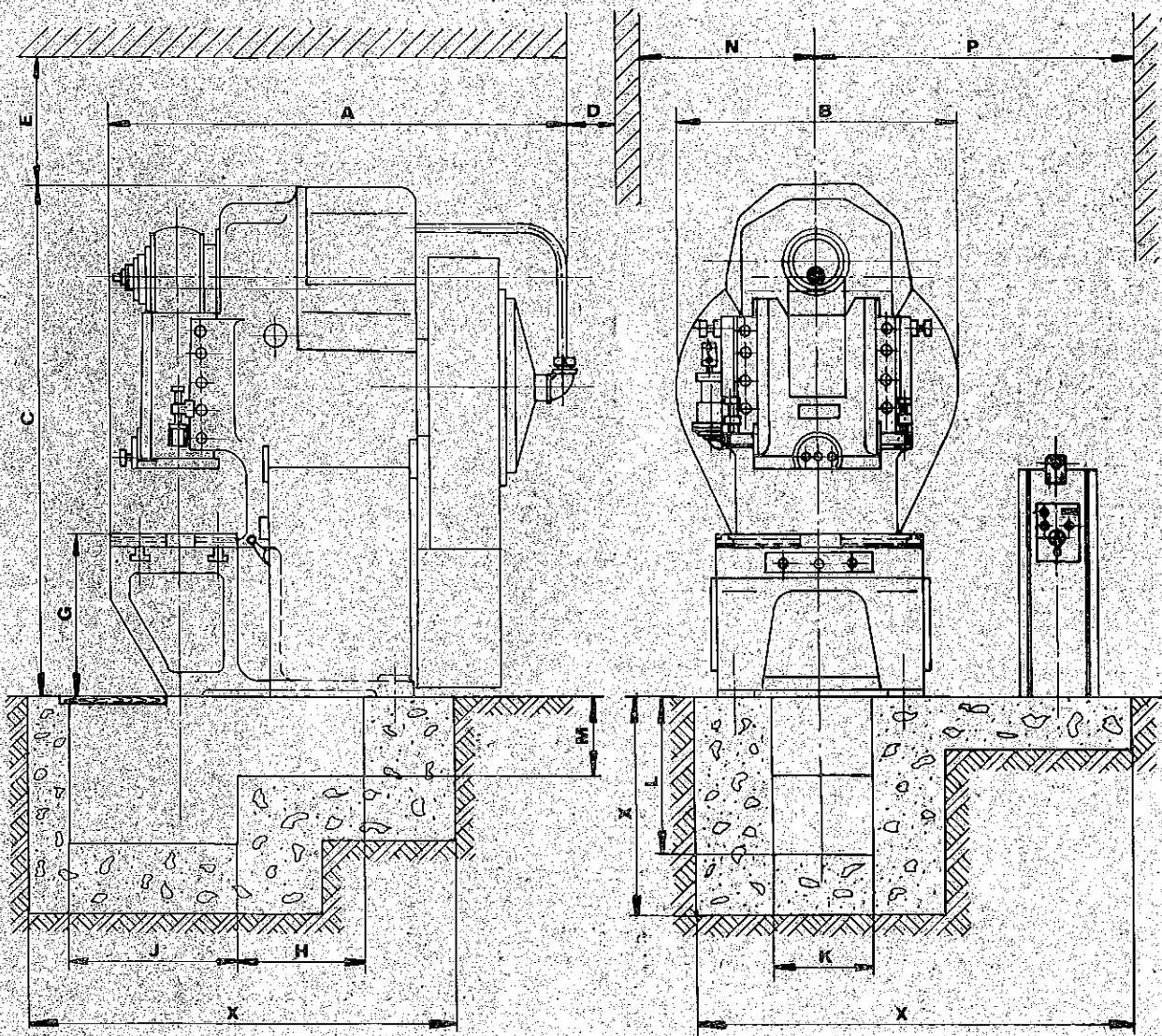
service@nubec.nl | [+31 578 575 791](tel:+31578575791) | www.nubec.nl

Alle rechten voorbehouden. Niets uit dit document mag worden veelevoudigd, verzonden, gecodeerd of opgeslagen in een documentatiesysteem, of vertaald in een taal of computertaal, ongeacht methodiek of systeem, elektronisch, mechanisch, magnetisch, optisch, chemisch, handmatig of op andere wijze.

Aan deze documenten kunnen geen rechten worden ontleend. Nubec Service & Parts B.V. aanvaardt geen enkele aansprakelijkheid voor gevolgen van druk- en zetfouten, het gebruik van de handleiding of foutieve interpretatie door de gebruiker van de inhoud van de handleiding.

Die Prospektangaben und Abbildungen sind in den Einzelheiten unverbindlich.

Abmessungen	Typ	LE 160-C	LE 250-C	LE 400-C
A		2310	2580	2900
B		1270	1350	1550
C		2595	2940	3400
D		800	800	900
E		1200	1200	1200
G		820	850	840
H		850	800	2200
J		1560	1200	1000
K		600	620	700
L		900	950	950
M		500	550	250
N		1440	1480	1800
P		2340	2380	3000
X		wird entsprechend der Tragfähigkeit des Bodens ausgeführt		



Normalzubehör

Elektroausrüstung einschl. Elektromotor, Tischplatte, oberer Auswerfer, Tritthebel, Verankerungsmaterial, Satz Werkzeuge und Geräte zur Instandhaltung und zum Einrichten der Presse, bei den Pressen LE 250-C und LE 400-C einschl. Getriebe und Handhebel mit Ratsche zum Einstellen des Stößelhübes, bei der Presse LE 400-C einschl. pneumatischer Verstelleinrichtung des Stößels.

Sonderzubehör

Für alle Pressentypen:
Hubzähler, Beleuchtungskörper, pneumatischer Niederhalter QVV 360/12 für die Presse LE 160-C,
QVV 450/18 für die Presse LE 250-C,
QVV 525/25 A für die Presse LE 400-C.

Für die Pressen LE 160-C und LE 250-C:
Rollenzubringeeinrichtung QPD 250/4, Einrichtung zum Schmieren des Werkstoffstreifens QFP 250, Abwickeleinrichtung mit elektrischem Antrieb QPOM 270/300, pneumatische Einrichtung zur Stößelhubverstellung.

Technische Daten der Exzenterpressen LE-C

Typ		LE 160-C	LE 250-C	LE 400-C
Nenn-Druckleistung	kN	1600	2500	4000
Arbeitsweg (bei mittlerem Hub), auf dem mit vollem Nenndruck gearbeitet werden kann	mm	4,7	2,7	2,9
Gesamtenergie des Schwungrades	J	66 000	110 000	142 500
Grösste Schnittfläche des Materials bei 400 N/mm ² Festigkeit des geschnittenen Bleches	mm ²	4000	6250	10 000
Stößelhübe	min ⁻¹	50	45	40
Anzahl der nutzbaren Stößelhübe	min ⁻¹	30	25	20
Stößelhub	mm	20—120	30—140	30—160
Ausladung	mm	360	400	450
Schliesshöhe - Entfernung zwischen dem Tisch und dem Stößel im unteren Totpunkt bei oberer Lage der Stößelverstellung	mm	330	360	470
Stößelverstellung	mm	100	110	120
Aufspannfläche des Stößels von rechts nach links × von vorn nach hinten	mm	760 × 380	800 × 475	950 × 560
Zapfenloch des Stößels Ø/Länge	mm	50/85	65/100	65/100
Aufspannfläche des Tisches von rechts nach links × von vorn nach hinten	mm	1000 × 700	1120 × 800	1250 × 900
Durchfallloch im Tisch Ø/von rechts nach links × von vorn nach hinten	mm	Ø 300 390 × 480	Ø 320 410 × 560	Ø 360 450 × 630
Dicke der Tischplatte	mm	100	110	140
Durchmesser der Tischplattenbohrung	mm	290	320	370
Leistung des Elektromotors	kW	11	22	30
Verbrauch angesaugter Luft für ein Einschalten der Kupplung	dm ³	22	22	33
Druckluftanschluss	MPa	0,4—0,6	0,4—0,6	0,4—0,6
Abmessungen der Pressen:		LE 160-C	LE 250-C	LE 400-C
von rechts nach links	mm	1270	1350	1550
von vorn nach hinten	mm	2310	2580	2900
Gesamthöhe	mm	2685	2975	3400
Masse der Presse	kg	10 000	12 800	21 000